

L. Dz. 26. 920 .RZI.2019
Sprawa nr RZI.26.13.2019

Wykonawcy, biorący udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego (sektorowego) prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zakup i dostawę akcesoriów tramwajowych do tramwajów TWIST 2010N


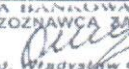
Dotyczy: zakup i dostawę akcesoriów tramwajowych do tramwajów TWIST 2010N

Zgodnie z § 9 pkt 9 Regulaminu udzielania zamówień publicznych na dostawy, usługi i roboty budowlane w MPK w Częstochowie Sp. z o.o. Zamawiający informuje, iż w dniu 24.05.2019r. do Zamawiającego wpłynęły zapytanie do treści SIWZ dotyczące postępowania na zakup i dostawę akcesoriów tramwajowych do tramwajów TWIST 2010N następującej treści:

Pytanie 1.

W załączeniu przesyłam dokumenty z badania właściwości mechanicznych materiału wykorzystywanego do wytopu obręczy koła tramwajowego do PESA Twist 2010N.

Bardzo prosimy o informację czy podane właściwości techniczne byłyby do zaakceptowania.

HP3/1446/2018 z dnia 18/11/20		Hb/6400570/11/18		Gatunek wg PN-H-84027-06:1984/Az1, PN-84/H-84027/06 wg BN-91/3554-06										
B01 Przedmiot i wykonanie Item and specification (Heat and mechanical treatment etc.) Gegenstand und Ausführung (therm and mechan. Bearbeitung usw.)		B09 Wymiar lub rysunek Dimension or drawing Abmessung oder Zeichnung		B02 Gatunek Steel grade Güte	B07 Wytop Heat Schmelze	B08 Sztuk Pieces Stück	B12 kg							
Obręcze ulepszone cieplnie		Ø 616 Ø 400 X 116		P70	823238	485	89240							
B06 nr/No 511-524,527-531,533-546,548,550-552,560-574,576,578-581,584,585,587-609,611-615,617,619-635,638-644,646-739,741-A20.														
B15														
C71 1. SKŁAD CHEMICZNY - CHEMICAL COMPOSITION - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %														
B02 Wytop Heat Schmelze		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Sn	As	Ti
		0,71	0,84	0,287	0,007	0,010	0,03	0,25	0,017	0,034	0,003	0,003	0,001	0,001
823238		Al	Al met	Nb	N	H ₂	O ₂	--	--	--	--	CEV [%]	Ceq [%]	X [%]
		0,028	0,027	0,001	0,0068	1,3ppm	13ppm	--	--	--	--	438,6	--	--
		Analiza kontrolna					Control analysis			Stückanalyse				
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Sn	As	Ti
		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
		Al	Al met	Nb	N	H ₂	O ₂	--	--	--	--	CEV [%]	Ceq [%]	X [%]
		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
D51 2. BADANIA MECHANICZNE - MECHANICAL TEST - MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN														
C01 Próba Nr Testa No Probe Nr	C11 Re [MPa]	C12 Rm [MPa]	C13 A ₅ [%]	C14 Z [%]	Udarowość temp. +20 °C Impact test temp. Mittelwert					C31 Twardość Hardness [HB]				
	C40 KV [J]	C40 KU [J]	C40 KCU2 [J/cm ²]	C40 KCV [J/cm ²]	C40 KCU [J/cm]									
510/38	720	1128	15,6	43,8	-	-	-	-	-	32,28,32/31	320-350			
575/38	723	1127	14,4	43,8	-	-	-	-	-	28,32,30/30				
645/38	735	1163	15,0	42,2	-	-	-	-	-	34,34,30/33				
D52 3. BADANIA TECHNOLOGICZNE - TECHNOLOGICAL TESTS - TECHNOLOGISCHE UNTERSUCHUNGEN														
D53 4. BADANIA METALOGRAFICZNE - METALLOGRAPHIC TESTS - METALLOGRAPHISCHE UNTERSUCHUNGEN														
B02 Wytop Nr Heat No Schmelze	D54 Zanieczyszczenia niemetaliczne Nonmetallic inclusions Nichtmetallische Verunreinigungen			D55 Struktura Structure Struktur										
823238														
Powierzchnię i wymiary zbadano przez wydz.prod. w 100% - Surface and dimension tested by Dept. of 100% - Oberfläche und Abmessungen geprüft von Prod. Abt. zu 100%														
Z01 Declarujemy, że wykonany wyrob jest zgodny z warunkami potwierdzenia zamówienia. We declare that the final product comply with the order confirmation. Wir bestätigen, dass der Auftrag gemäß der Auftragsbestellungsbedingungen gefertigt ist.														
D57 Material oznaczono Material marked				Material nie jest radioaktywny Das Material wurde gekennzeichnet Das Material weist keine Radioaktivität. The material has not displayed any radiation										
BR/76/2015														
D15														
Z04	Z02		Kontrola jakości Control of Manufacture Fertigungskontrolle											
		 Data: 2019-01-30		ALFA BANKOWA Sp. z o.o. RZECZOZNAWCA ZAKŁADOWY  mgr inż. Wiesław Okularczyk			ZR-4							



Huta Bankowa Spółka z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
Laboratorium / Laboratory
Podwykonawca uznany
Subcontractor approved by
UDT LBZ 131/05

Protokół badania własności mechanicznych nr /
Protocol Mechanical testing no: 234/2019

Data / Date: 28.01.2019

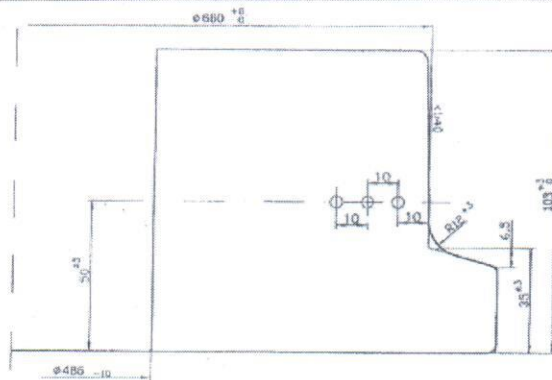
Material do badań / Material for testing:
nr próby / sample no: 510/38; 575/38; 645/38
wytop / heat: 823238
gatunek / grade: P70

Odbiór / Collection: TIS

Badanie rozkładu twardości na przekroju poprzecznym obręczy.
Study of the hardness distribution on the rim cross-section.

Wyniki w jednostkach / Result in units [HBS]

Nr próby / Sample no	PUNKTY POMIAROWE / MEASUREMENT POINTS		
	1	2	3
510/38	346	338	327
575/38	340	335	323
645/38	355	342	337



Uwaga! Bez pisemnej zgody Kierownika Laboratorium protokół nie może być powielany inaczej jak tylko w całości. Wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych prób.
Warning! Without a written approval from the Laboratory Manager the protocol cannot be copied otherwise than in full. The results of the test only refer to the tested samples.

Badanie twardości metodą Brinella / Hardness test acc. to Brinella method

Badanie przeprowadzono wg / Test carried out acc. PN-EN ISO 6506-1:2016 oraz instrukcji / and instruction QIO/JL-PW/005. Twardościomierz / Hardness testing machine: INDENTEC ZHB 3000 nr. fabryczny / serial number: 509, znak fabryczny producenta / trade name of manufacturer : ROEL ZHB.

Siła obciążająca / Applied force: 29420 N. Średnica kulki / diameter of the ball: 10 mm.

Badanie przeprowadzono w temperaturze / Tests carried out under controlled conditions at a temperature 21°C.

Badanie wykonał /
Test performed by:

PRACOWNIA BADAŃ
WŁASNOŚCI
MECHANICZNYCH

Zatwierdził /
Approved by:
KIEROWNIK
LABORATORIUM

Uwaga! Bez pisemnej zgody Kierownika Laboratorium protokół nie może być powielany inaczej jak tylko w całości. Wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych prób.
Warning! Without a written approval from the Laboratory Manager the protocol cannot be copied otherwise than in full. The results of the test only refer to the tested samples.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Zamawiający wymaga zgodnie z zapisami SIWZ dostawy obręczy: GHH Radsatz International Holding GmbH nr katalogowy 108246 (Obręcz koła V60 FI600 do wagonu PESA TWIST 2010N).

Zgodnie z zapisami SIWZ rozdział IV. opis przedmiotu zamówienia oraz wzorem umowy:

§ 2.

WARUNKI REALIZACJI DOSTAW

- Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu Akcesoria Tramwajowe posiadające cechy i parametry techniczne określone w § 4 ust. 2 niniejszej umowy w terminie nie dłuższym niż miesiące od terminu podpisania niniejszej umowy
- Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu wraz z Akcesoriami Tramwajowymi dokumentów potwierdzających, że posiadają one odpowiednie certyfikaty, deklaracje zgodności oraz dokumentów gwarancyjnych wystawionych przez ich producenta.
Każda z obręczy, o których mowa w § 4 ust 2 2.1 Umowy (dalej: „Obręcze”) musi być oznakowana w sposób trwały, który pozwoli na jej identyfikację podczas całego okresu eksploatacji.
Wraz z Obręczami Wykonawca dostarczy Zamawiającemu sporządzone w języku polskim świadectwo odbioru wg normy PN-K-92016:1997 wystawione i podpisane przez producenta Obręczy.

§ 4.

CENA I WARUNKI PŁATNOŚCI.

- Zamawiający zapłaci za dostarczone Akcesoria Tramwajowe, cenę wynikającą ze złożonej oferty, o której mowa w § 1 ust. 1 niniejszej umowy, tj.:

Asortyment	Ilość w sztukach	Cena netto za sztukę (zł)	Wartość netto (zł)	Stawka Podatku VAT(%)	Wartość brutto (zł)
1	2	3	4 (2x3)	5	7 (5+6)
Obręcz koła V60 – FI600 2010N numer katalogowy 108246	64				
Pierścień gumowy V60- FI410 2010N numer katalogowy 103912	64				
Szpilka M14x95 numer katalogowy 006406/005	40				
Nakrętka M14 numer katalogowy 005399/002	40				
Razem wartość					

Łączna wartość Akcesoriów Tramwajowych wynosi:
cena oferty netto (kol. 4): (słownie:00/100zł). stawka podatku VAT%
cena oferty brutto (kol. 7): (słownie:00/100zł).

- Cechy, ilość i parametry techniczne Akcesoriów Tramwajowych:
 - Obręcz koła V60 FI600 do wagonu PESA TWIST 2010N numer katalogowy GHH Radsatz International Holding GmbH - 108246 - (obrobiona mechanicznie, oznaczenie barwne czarny (klasa wytrzymałości 1151-1250 N/mm², twardość 335 - 362 HBW), stal specjalna P70. zgodny z normą PN-K-92016:1997) - 64 sztuki.
 - Pierścień gumowy V60 600/ Fi 410 do koła wagonu PESA TWIST 2010N numer katalogowy - 103912 GHH Radsatz International Holding GmbH - 64 sztuki.
 - Szpilka M14x95 do koła wagonu PESA TWIST 2010N numer katalogowy - 006406/005 GHH Radsatz International Holding GmbH - 40 sztuk.
 - Nakrętka M14 do koła wagonu PESA TWIST 2010N numer katalogowy 005399/002 GHH Radsatz International Holding GmbH - 40 sztuk.

Powyższe wyjaśnienia są wiążące dla wszystkich Wykonawców.

Wobec braku zaistnienia przesłanki przesunięcia terminu składania ofert, Zamawiający nie przesuwa wyznaczonego terminu składania ofert.

KIEROWNIK ZAMAWIAJĄCEGO
Zastępca Prezesa Zarządu PREZES ZARZĄDU
 
Robert Mądej Mariusz Sikora